

Base Bicapa Alta Resistencia

Colores: A elecciÃ3n del cliente.

Características: Es un producto formulado en base a resinas de celulosa y poliésteres insaturadas con pigmentos de gran resistencia a la intemperie. Debido a su rÃipido secado y su excelente poder cubritivo, esta Base Bicapa permite lograr combinaciones de color, ya que el tiempo necesario para encintar y repintar es muchÃsimo menor a un esquema poliuretÃinico. Se completa con la aplicación de un Barniz PoliuretÃinico de 2 Componentes una vez terminados los recortes, logrando una gran nivelación, resistencia a la intemperie y brillo.



Descripción: Todas sus caracterÃsticas lo hacen sumamente apto para cuando se quiere lograr un esquema de recortes de colores varios, con una excelente resistencia a la intemperie. Su uso es indicado en el pintado de carrocerÃas de ómnibus, automotores, lanchas, acoplados, etc.

Propiedades:

Tipo de VehÃculo: Piamentación:

N.º componentes:

Tipo de uso:

Tipo de acabado:

Peso especÃfico:

Viscosidad:

Contenido de sólidos en peso:

Rendimiento teórico:

Espesor de pelÃcula seca recomendado:

N.º de manos sugeridas:

Viscosidad de aplicaciÃ³n recomendada:

Diluvente:

Método de aplicaciÃ3n recomendado:

Secado al tacto (libre de polvo):

Repintado:

Curado:

Estabilidad en el envase:

Resinas de celulosa y poliéster.

Pigmentos varios.

1 componente.

Pintado de carrocerÃas.

Semibrillo.

0,95/1,10 gr/cm3.

50 a 60 segundos Copa Ford N.º 4 a 25ºC.

40/47%

5/6 mÂ² por litro.

25-35 micrones.

2 manos cruzadas.

16 segundos Copa Ford Nº4.

Diluyente universal 2 Cur.

Soplete.

40 minutos.

Luego de 30 minutos.

1 hora.

1 año.

Relación de mezcla:

Generalidades: En superficies ferrosas, desengrasar y fosfatizar. En superficies no ferrosas, desengrasar y fosfatizar y para mayor seguridad se puede realizar un lijado superficial. En ambos casos la superficie debe estar libre de óxido y perfectamente desengrasada. Aplicar en primer lugar una mano de Fondo Catalizado Anticorrosivo (puede ser Fondo Epoxi Pur Amarillo en el caso de piezas galvanizadas), luego de un oreo de 15 minutos, aplicar una mano cruzada de Fondo Poliuretano Anticorrosivo Altos SÃ3lidos. Dejar orear de 4 a 6 horas y proceder al masillado. Lijar la totalidad de la superficie con lija 350/400, trapear con solventes, limpiar con aire y pasar una gasa impregnada. Repintar con Fondo Poliuretano Anticorrosivo Altos Sólidos, verificando que no queden imperfecciones en la superficies. Una vez terminado el proceso, aplicar la Base Bicapa de Alto Rendimiento con el color elegido en capas finas, uniformes y sucesivas. Dependiendo de la temperatura ambiente, el tiempo para encintar y repintar es de aproximadamente 30 minutos después de aplicado. Respetando estos tiempos, realizar los cortes y combinaciones necesarias. Una vez terminadas, se aplicarÃi Barniz PoliuretÃinico de 2 Componentes para brindar protecciÃ3n y brillo y dar por terminado el esquema. Previa a su aplicaciÃ³n se deberÃi mezclar perfectamente hasta lograr su uniformidad. Se aplicarÃi solamente a soplete y a una viscosidad de 16 a 17 segundos en copa Ford Nº 4 a 25 º C, a la que se llegarÃi agregando Diulyente 2 Cur Durekol.

Presentación: En envases de 4 litros y 20 litros.

Más información en http://www.durekol.com.ar