Base Bicapa Alta Resistencia

Colores: A elección del cliente.



Características: Es un producto formulado en base a resinas de celulosa y poliésteres insaturadas con pigmentos de gran resistencia a la intemperie. Debido a su rápido secado y su excelente poder cubritivo, esta Base Bicapa permite lograr combinaciones de color, ya que el tiempo necesario para encintar y repintar es muchísimo menor a un esquema poliuretánico. Se completa con la aplicación de un Barniz Poliuretánico de 2 Componentes una vez terminados los recortes, logrando una gran nivelación, resistencia a la intemperie y brillo.

Descripción: Todas sus características lo hacen sumamente apto para cuando se quiere lograr un esquema de recortes de colores varios, con una excelente resistencia a la intemperie. Su uso es indicado en el pintado de carrocerías de ómnibus, automotores, lanchas, acoplados, etc.

Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas de celulosa y poliéster.
Pigmentación:	Pigmentos varios.
N.º componentes:	1 componente.
Tipo de uso:	Pintado de carrocerías.
Tipo de acabado:	Semibrillo.
Peso específico:	0,95/1,10 gr/cm3.
Viscosidad:	50 a 60 segundos Copa Ford N.º 4 a 25ºC.
Contenido de sólidos en peso:	40/47%
Rendimiento teórico:	5/6 m² por litro.
Espesor de película seca recomendado:	25-35 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicación recomendada:	16 segundos Copa Ford Nº4.
Diluyente:	Diluyente universal 2 Cur.
Método de aplicación recomendado:	Soplete.
Secado al tacto (libre de polvo):	40 minutos.
Repintado:	Luego de 30 minutos.
Curado:	1 hora.
Estabilidad en el envase:	1 año.

Relación de mezcla:

Generalidades: En superficies ferrosas, desengrasar y fosfatizar. En superficies no ferrosas, desengrasar y fosfatizar y para mayor seguridad se puede realizar un lijado superficial. En ambos casos la superficie debe estar libre de óxido y perfectamente desengrasada. Aplicar en primer lugar una mano de Fondo Catalizado Anticorrosivo (puede ser Fondo Epoxi Pur Amarillo en el caso de piezas galvanizadas), luego de un oreo de 15 minutos, aplicar una mano cruzada de Fondo Poliuretano Anticorrosivo Altos Sólidos. Dejar orear de 4 a 6 horas y proceder al masillado. Lijar la totalidad de la superficie con lija 350/400, trapear con solventes, limpiar con aire y pasar una gasa impregnada. Repintar con Fondo Poliuretano Anticorrosivo Altos Sólidos, verificando que no queden imperfecciones en la superficies. Una vez terminado el proceso, aplicar la Base Bicapa de Alto Rendimiento con el color elegido en capas finas, uniformes y sucesivas. Dependiendo de la temperatura ambiente, el tiempo para encintar y repintar es de aproximadamente 30 minutos después de aplicado. Respetando estos tiempos, realizar los cortes y combinaciones necesarias. Una vez terminadas, se aplicará Barniz Poliuretánico de 2 Componentes para brindar protección y brillo y dar por terminado el esquema. Previa a su aplicación se deberá mezclar perfectamente hasta lograr su uniformidad. Se aplicará solamente a soplete y a una viscosidad de 16 a 17 segundos en copa Ford Nº 4 a 25 º C, a la que se llegará agregando Diulyente 2 Cur Durekol.

Presentación: En envases de 4 litros y 20 litros.

Más información en **http://www.durekol.com.ar**