



## Lãitex para molduras

**Colores:** Blanco.

**Características:** Es un lãitex de alto poder cubritivo elaborado con emulsiones de alta performance y pigmentos seleccionados para obtener ãptimos resultados en superficies de madera. Estã especialmente indicado para el pintado de superficies de madera por su alto poder cubritivo y de relleno, lo que le da al sustrato pintado una terminaciã sedosa, similar al yeso. Puede aplicarse mediante cãimara de vacão o soplete y se aconseja que el curado se realice con un horno a 60ã.



**Descripciã:** Dadas las caracterãsticas de los elementos utilizados en su elaboraciã, este producto proporciona una pelãcula de acabado satinado de excelente durabilidad, gran resistencia al lavado y a la abrasiã. Posee ademãis biocidas de alta calidad que le otorgan resistencia a los hongos. Estã especialmente desarrollado e indicado para el pintado de molduras de madera.

### Propiedades:

Tipo de Vehãculo:	Resinas acrãlicas en emulsiã.
Pigmentaciã:	Diãxido de Titanio y cargas.
N.ã componentes:	1 componente.
Tipo de uso:	Pintado de molduras de madera.
Tipo de acabado:	Satinado.
Peso especãfico:	1,64 gr/cm <sup>3</sup> .
Viscosidad:	20 a 26 segundos Copa Ford N.ã 4 a 25ãC.
Contenido de sãlidos en peso:	66%.
Contenido de compuestos orgãnicos:	Menor a 50 gr/litro.
Rendimiento teãrico:	5/6 mã <sup>2</sup> por litro.
Espesor de pelãcula seca recomendado:	80-90 micrones.
N.ã de manos sugeridas:	1 aplicaciã.
Diluyente:	Agua.
Mãtodo de aplicaciã recomendado:	Cãimara de vacão o soplete.
Secado al tacto (libre de polvo):	20 minutos.
Curado:	24 horas.
Estabilidad en el envase:	1 aã±o.

---

**Generalidades:** La superficie a pintar deberá estar perfectamente limpia, seca y libre de polvillo. Si la superficie muestra manchas de hongos, se deberá lavar con agua lavandina disuelta en agua y luego enjuagar perfectamente. Si existen manchas de grasa, se deberá lavar con agua y detergente hasta eliminarlas para luego enjuagar perfectamente con agua y dejar secar. Se puede aplicar con cámara de vacío o soplete. Según los casos se llevará a viscosidad agregando entre 5-8% de agua. Se aconseja que el secado inicial se realice a través de un horno de secado forzado. Su rendimiento oscila entre los 5-6 m<sup>2</sup> por litro y por mano según la superficie.

**Presentación:** En contenedores de 600 litros.

Más información en <http://www.durekol.com.ar>