Imprimación Poliuretánica Altos Sólidos

Colores: Gris, Blanca.

Características: Es un fondo anticorrosivo formulado en base a resinas acrílicas hidroxiladas reticuladas con isocianatos alifáticos con una alta concentración de pigmentos anticorrosivos. El vehículo utilizado en este fondo le confiere rápido curado, buena resistencia química, excelente adherencia, elevada dureza y buena lijabilidad.



Descripción: Debido a la alta concentración de sólidos presentes en su formulación, posee un gran poder de relleno que le permite enmascarar los defectos presentes en las superficies a pintar (rayas de lija, alta rugosidad de la chapa, cáscara de naranja, etc) con mayor efectividad que los fondos convencionales.

Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas acrílicas reticulables con isocianatos.
Pigmentación:	Pigmentos y anticorrosivos.
N.º componentes:	2 componentes.
Tipo de uso:	Fondo anticorrosivo y de relleno.
Tipo de acabado:	Mate.
Peso específico:	1,20/1,30 gr/cm3.
Viscosidad:	25 a 30 segundos Copa Ford N.º 4 a 25ºC.
Contenido de sólidos en peso:	61/63%
Rendimiento teórico:	6/7 m² por litro.
Espesor de película seca recomendado:	50-60 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 a 3 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicación recomendada:	17 segundos Copa Ford Nº4.
Diluyente:	Diluyente Universal 2 Cur.
Método de aplicación recomendado:	Soplete.
Secado al tacto (libre de polvo):	30 minutos.
Repintado:	Luego de 3 horas hasta 36 horas.
Curado:	24 horas total 7 días.
Estabilidad en el envase:	1 año.
Relación de mezcla:	8 partes en volumen de parte A, 1 parte en volumen de parte B.

Generalidades: La superficie deberá estar limpia, seca y libre de óxido y partes flojas. Deberá además poseer una rugosidad uniforme lo más fina posible. Preferentemente debe tener un fosfatizado previo. Para lograr un mayor poder anticorrosivo, o cuando se aplica sobre metales no ferrosos, se aconseja aplicar una mano de Fondo Catalizado Anticorrosivo o de Fondo Epoxi Pur Amarillo. La Imprimación Poliuretánica Altos Sólidos se presenta en dos componentes: la base o Parte A y el Componente B Nº1 o Parte B. Una vez homogeneizada la Parte A se procederá a agregar la Parte B bajo agitación en la relación indicada. Es conveniente dejar reposar 10 minutos la mezcla antes de ajustar la viscosidad a 17 segundos en Copa Ford Nº4, con Diluyente Universal 2 Cur, en caso de ser necesario. A partir del momento de la mezcla el producto se irá espesando lentamente, lo que se corregirá por medio de diluyente. De todos modos, la mezcla en condiciones normales de temperatura permanece útil por 4 horas, por lo que se recomienda preparar solo lo necesario. La aplicación se efectuará preferentemente a soplete en dos manos cruzadas con un oreo intermedio de 5 minutos. Con temperaturas inferiores a 10ºC no es conveniente su utilización, debido a que se vería muy retardado el curado. En tal caso recomendamos calefaccionar el ambiente.

Presentación: En envases de 4 litros y 20 litros la Parte A, y en envases de 2 litros y 4 litros la Parte B.

Más información en **http://www.durekol.com.ar**