



Impresi3n Universal Altos S3lidos

Colores: Marfil, Gris.

Características: Es un fondo elaborado en base a nitrocelulosa, resinas alqu3dicas y pigmentos de excelente poder de relleno y lijabilidad. Debido a su r3pido secado y gran poder de relleno, la Impresi3n Universal Alto S3lido Durekol est3i especialmente indicada para el pintado de superficies met3licas, ya sea que se encuentren en interiores como a la intemperie, logrando una excelente pel3cula protectora, disminuyendo en gran medida las imperfecciones que tenga la superficie a pintar.



Descripci3n: Dadas las particularidades de las resinas y cargas utilizadas en su fabricaci3n, esta impresi3n se caracteriza por su r3pido secado, facilidad de lijado y tersura, presentando como principal ventaja su alto contenido de s3lidos. Todo esto la hace especialmente indicada para ser utilizada en l3neas de producci3n de colectivos, ya sea en su fabricaci3n como en su reparaci3n.

Propiedades:

Tipo de Veh3culo:	Resinas nitrosint3ticas y alquidicas modificadas.
Pigmentaci3n:	Varios.
N.3 de componentes:	1 componente.
Tipo de uso:	Pintado de colectivos y carrocerias.
Tipo de acabado:	Mate.
Peso espec3fico:	1,33/1,38 gr/cm3.
Viscosidad:	35 a 38 segundos Copa Ford N.3 4 a 253C (1:1 con thinner sello de oro)
Contenido de s3lidos en peso:	60/62%
Rendimiento te3rico:	5/6 m3 por litro.
Espesor de pel3cula seca recomendado:	45-50 micrones.
N.3 de manos sugeridas:	2 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicaci3n recomendada:	20 3 22 segundos Copa Ford N.3 4.
Diluyente:	Thinner.
M3todo de aplicaci3n recomendado:	Soplete.
Secado al tacto (libre de polvo):	10 minutos.
Repintado:	Luego de 30 minutos.
Curado:	24 horas.
Estabilidad en el envase:	

1 a $\pm$ o.

Generalidades: Sobre superficies flojas o cuarteadas se deber $\ddot{a}$ i eliminar totalmente la pintura, ya sea con liquido removedor o rasqueteando, o proceder a lijar la superficie y desengrasar perfectamente. Sobre superficies de chapa de hierro, desengrasar con solvente, aplicar Fosfodesoxidante Durekol, secar, aplicar Anti $\ddot{a}$ xido Sint $\ddot{e}$ tico Durekol y a las 72 horas se proceder $\ddot{a}$ i a masillar. Posterior al lijado se dar $\ddot{a}$ i una mano de Impresi $\ddot{o}$ n Universal Altos S $\ddot{a}$ lidas Durekol con el fin de uniformar la absorci $\ddot{o}$ n y textura de la superficie. Una vez seca la impresi $\ddot{o}$ n se lijar $\ddot{a}$ i toda la superficie con lija fina y por $\ddot{A}$ ltimo se aplicar $\ddot{a}$ i el Esmalte Nitrosint $\ddot{e}$ tico Durekol en capas finas, uniformes y sucesivas. En caso de que el objeto a pintar sea un metal no ferroso, se reemplazar $\ddot{a}$ i el Anti $\ddot{a}$ xido Sint $\ddot{e}$ tico por Fondo Aanticorrosivo Catalizado Beige. Para disminuir los tiempos de espera antes de aplicar la masilla, se deber $\ddot{a}$ i cambiar el Anti $\ddot{a}$ xido Sint $\ddot{e}$ tico por un Fondo Poliuret $\ddot{a}$ inico Para Carrocerias, que puede ser repintado luego de 2 horas de pintado. Previa a su aplicaci $\ddot{o}$ n se deber $\ddot{a}$ i mezclar perfectamente hasta lograr su uniformidad. Se aplicar $\ddot{a}$ i solamente a soplete y a una viscosidad de 20 a 22 " en copa Ford N $\ddot{o}$ 4 a 25 $\ddot{A}$ C, a la que se llegar $\ddot{a}$ i agregando Thinner Durekol. Para lograr superficies lisas y brillantes se proceder $\ddot{a}$ i luego a un proceso de pulido. Su rendimiento oscila entre los 5/6m 2 por litro y por mano seg $\ddot{o}$ n la superficie.

Presentaci $\ddot{o}$ n: En envases de 1 litro, 4 litros y 20 litros, pudi $\ddot{e}$ ndose bajo pedido entregarse en tambores de 200 litros.

M $\ddot{a}$ s informaci $\ddot{o}$ n en <http://www.durekol.com.ar>