# Impresión Universal Altos Sólidos




**Colores:** Marfil, Gris.

**Características:** Es un fondo elaborado en base a nitrocelulosa, resinas alquídicas y pigmentos de excelente poder de relleno y lijabilidad. Debido a su rápido secado y gran poder de relleno, la Impresión Universal Alto Sólido Durekol está especialmente indicada para el pintado de superficies metálicas, ya sea que se encuentren en interiores como a la intemperie, logrando una excelente película protectiva, disminuyendo en gran medida las imperfecciones que tenga la superficie a pintar.

**Descripción:** Dadas las particularidades de las resinas y cargas utilizadas en su fabricación, esta impresión se caracteriza por su rápido secado, facilidad de lijado y tersura, presentando como principal ventaja su alto contenido de sólidos. Todo esto la hace especialmente indicada para ser utilizada en líneas de producción de colectivos, ya sea en su fabricación como en su reparación.

**Propiedades:**

| | |
|---|---|
| Tipo de Vehículo: | Resinas nitrosintéticas y alquidicas modificadas. |
| Pigmentación: | Varios. |
| N.º componentes: | 1 componente. |
| Tipo de uso: | Pintado de colectivos y carrocerias. |
| Tipo de acabado: | Mate. |
| Peso específico: | 1,33/1,38 gr/cm3. |
| Viscosidad: | 35 a 38 segundos Copa Ford N.º 4 a 25ºC (1:1 con thinner sello de oro) |
| Contenido de sólidos en peso: | 60/62% |
| Rendimiento teórico: | 5/6 m² por litro. |
| Espesor de película seca recomendado: | 45-50 micrones. |
| N.º de manos sugeridas: | 2 manos cruzadas. |
| Viscosidad de aplicación recomendada: | 20 □ 22 segundos Copa Ford N.º 4. |
| Diluyente: | Thinner. |
| Método de aplicación recomendado: | Soplete. |
| Secado al tacto (libre de polvo): | 10 minutos. |
| Repintado: | Luego de 30 minutos. |
| Curado: | 24 horas. |
| Estabilidad en el envase: | |

1 año.

**Generalidades:** Sobre superficies flojas o cuarteadas se deberá eliminar totalmente la pintura, ya sea con liquido removedor o rasqueteando, o proceder a lijar la superficie y desengrasar perfectamente. Sobre superficies de chapa de hierro, desengrasar con solvente, aplicar Fosfodesoxidante Durekol, secar, aplicar Antióxido Sintético Durekol y a las 72 horas se procederá a masillar. Posterior al lijado se dará una mano de Impresión Universal Altos Sólidas Durekol con el fin de uniformar la absorción y textura de la superficie. Una vez seca la impresión se lijará toda la superficie con lija fina y por último se aplicará el Esmalte Nitrosintético Durekol en capas finas, uniformes y sucesivas. En caso de que el objeto a pintar sea un metal no ferroso, se reemplazará el Antióxido Sintético por Fondo Aanticorrosivo Catalizado Beige. Para disminuir los tiempos de espera antes de aplicar la masilla, se deberá cambiar el Antióxido Sintético por un Fondo Poliuretánico Para Carrocerias, que puede ser repintado luego de 2 horas de pintado. Previa a su aplicación se deberá mezclar perfectamente hasta lograr su uniformidad. Se aplicará solamente a soplete y a una viscosidad de 20 a 22 " en copa Ford Nº 4 a 25 º C, a la que se llegará agregando Thinner Durekol. Para lograr superficies lisas y brillantes se procederá luego a un proceso de pulido. Su rendimiento oscila entre los 5/6m2 por litro y por mano según la superficie.

**Presentación:** En envases de 1 litro, 4 litros y 20 litros, pudiéndose bajo pedido entregarse en tambores de 200 litros.

Más información en **http://www.durekol.com.ar**