Esmalte Horneable Alta temperatura 600ºC

Colores: A elección del cliente.



Características: Es un producto elaborado en base a resinas de silicona de alta resistencia a la temperatura y pigmentos termorresistentes. Es un producto de 1 componente. Esmalte especialmente indicado para ser utilizado en líneas de producción en serie o cualquier proceso de pintado donde sea indispensable una gran adherencia, elevada dureza y alta resistencia a la temperatura como ser en el pintado de muebles de cocina, estufas, cañerías de vapor, calderas, caños de escape, etc.

Descripción: Dadas las características de las resinas utilizadas en su fabricación, este esmalte se caracteriza por su dureza superficial, resistencia química y física, muy buena adherencia y excelente durabilidad.

Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas de silicona.
Pigmentación:	Pigmentos termorresistentes.
N.º componentes:	1 componente.
Tipo de uso:	Esmaltes de altas exigencias térmicas.
Tipo de acabado:	Brillante, satinado y mate.
Peso específico:	0,91/1,06 gr/cm3.
Viscosidad:	70 a 75 segundos Copa Ford N.º 4 a 25ºC.
Contenido de sólidos en peso:	54/56%
Rendimiento teórico:	5/6 m² por litro.
Espesor de película seca recomendado:	30-35 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 a 3 manos según el caudal.
Viscosidad de aplicación recomendada:	22 segundos Copa Ford Nº4.
Diluyente:	Diluyente H2.
Método de aplicación recomendado:	Soplete convencional u otros.
Secado al tacto (libre de polvo):	20 minutos.
Repintado:	Luego de 30 minutos.
Curado:	20 minutos a 140ºC.
Estabilidad en el envase:	1 año.

Generalidades: Preparación de la superficie: sobre superficies metálicas ferrosas se deberá desengrasar con solvente o desengrasante adecuado, eliminar todo resto de óxido y fosfatizar. Luego de secado se aplicará el Esmalte Alta Temperatura. Se dejará un oreo intermedio de 30 minutos y se aplicará una segunda mano de Esmalte. Luego orear otros 30 minutos y hornear por 20 minutos a 140ºC. Sobre superficies ya pintadas se deberá eliminar la pintura anterior por medio de espátula, cepillo de acero, arenado o granallado y se lijaran en su totalidad. Luego se aplicará el esquema aconsejado.

Presentación: En envases de 1 litro, 4 litros y 20 litros, pudiéndose bajo pedido entregarse en tambores de 200 litros.

Más información en **http://www.durekol.com.ar**