

Esmalte Epoxi Bituminoso

Colores: Negro.

Características: Es un producto elaborado en base a resinas epoxÃdicas reticuladas con resinas poliamÃdicas y materiales bituminosos. Una cualidad sobresaliente de este recubrimiento es el curado bajo el agua, lo que lo hace especialmente indicado para el pintado de estructuras marinas que permanecen poco tiempo fuera del agua, interior de tanques, etc. Presenta ademÃis una excelente dureza, flexibilidad y adherencia. Cumple con la Norma IRAM 1197.



Descripción: Dadas las caracterÃsticas particulares de los elementos que intervienen en su elaboración, el Epoxi Bituminoso Durekol combina las propiedades de las resinas epoxi con las cualidades de los materiales bituminosos, adquiriendo notable resistencia a los Ãilcalis, Ãicidos, solventes, agua, etc.

Propiedades:

Tipo de VehÃculo: Pigmentación:

N.º componentes:

Tipo de uso:

Tipo de acabado: Peso especÃfico:

Viscosidad:

Contenido de s \tilde{A}^3 lidos en peso:

Rendimiento teórico:

Espesor de pelÃcula seca recomendado:

N.º de manos sugeridas:

Viscosidad de aplicaciÃ³n recomendada:

Diluyente:

Método de aplicaciÃ3n recomendado:

Secado al tacto (libre de polvo):

Repintado:

Curado:

Estabilidad en el envase:

Relación de mezcla:

Resinas epoxi con bitumen.

Negro de humo. 2 componentes.

Pintado de piezas metÃilicas y concreto.

Satinado.

1,20/1,30 gr/cm3.

110 a 130 segundos Copa Ford N.º 4 a 25ºC.

80/83%.

3/4 mÂ² por litro.

140-150 micrones.

2 manos cruzadas.

24 segundos Copa Ford Nº4.

Diluyente para Epoxi.

Soplete, rodillo, pincel.

60 minutos.

Luego de 3 horas hasta 36 horas.

24 horas â∏ total 7 dÃas.

1 año.

2 partes en volumen de parte A, 1 parte en

volumen de parte B.

Generalidades: La superficie deberÃi estar limpia, seca y libre de \tilde{A}^3 xido y partes flojas. Las superficies de hormigón no deberÃin tener partes flojas y deberÃin tener una rugosidad uniforme, lo mÃis fina posible. En caso de superficies con cualquier tipo de pinturas, \tilde{A} ©stas deben ser eliminadas por completo. El Esmalte Epoxi Bituminoso se presenta en dos componentes: la base o Parte A y el complemento o Parte B. Una vez homogeneizada la Parte A se procederÃi a agregar la Parte B bajo agitación en la relación indicada. Es conveniente dejar reposar 10 minutos la mezcla antes de ajustar la viscosidad a 24 segundos en Copa Ford Nº4, con Diluyente para Epoxi, en caso de ser necesario. A partir del momento de la mezcla el producto se irÃi espesando lentamente, lo que se corregirÃi por medio de diluyente. De todos modos, la mezcla en condiciones normales de temperatura permanece \tilde{A}^0 til por 2 horas, por lo que se recomienda preparar solo lo necesario. Con temperaturas inferiores a $10\hat{A}^0$ C no es conveniente su utilización, debido a que se verÃa muy retardado el curado. En tal caso recomendamos calefaccionar el ambiente.

Presentación: En envases de 4 litros y 20 litros la Parte A, y en envases de 2 litros, 4 litros y 20 litros la Parte B.

Más información en http://www.durekol.com.ar