Pintura de Transferencia monocomponente

Colores: A elección del cliente.

Características: Es un producto elaborado en base a resinas vinílicas especiales y pigmentos de gran resistencia a la intemperie. La película resultante de su aplicación posee una gran elasticidad, por lo que acompañará el movimiento de apoyabrazos o interiores de vehículos, debiendo aplicarse antes de su fabricación sobre el guante de desmolde.



Descripción: Dadas las propiedades de las resinas utilizadas en su fabricación, esta pintura se caracteriza por su alta elasticidad, muy buena resistencia al desgaste, a la intemperie y a los agentes químicos que puedan presentarse en interiores de automóviles. Todo esto la hace especialmente indicada para ser utilizada en líneas de producción en serie, para el pintado de apoyabrazos, asientos o volantes, simulando una terminación de alta gama.

Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas vinílicas.
Pigmentación:	Varios.
N.º componentes:	1 componente.
Tipo de uso:	Laca de terminación.
Tipo de acabado:	Satinado o mate.
Peso específico:	0,91/1,05 gr/cm3.
Viscosidad:	13 a 16 segundos Copa Ford N.º 4 a 25ºC.
Contenido de sólidos en peso:	30/33%.
Rendimiento teórico:	5/6 m² por litro.
Espesor de película seca recomendado:	20-25 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 a 3 manos según el caudal.
Viscosidad de aplicación recomendada:	13 segundos Copa Ford Nº4.
Diluyente:	Diluyente para Laca Duracril SDR.
Método de aplicación recomendado:	Soplete convencional u otros.
Secado al tacto (libre de polvo):	10 minutos.
Repintado:	Luego de 30 minutos.
Curado:	12 horas.
Estabilidad en el envase:	1 año.

Generalidades: Es indispensable que la superficie a pintar esté perfectamente limpia y seca, libre de polvos, ceras, grasas, etc. Para este fin se puede efectuar un trapeado con solvente. Antes de aplicar la Pintura de Transferencia Monocomponente mezclar perfectamente hasta lograr su total homogeneización. Se aplica a soplete en manos sucesivas y delgadas con buena presión de aire, para lograr una buena nivelación. Luego de un oreo mínimo de 30 minutos en un ambiente de por lo menos 20ºC, preparar y aplicar la espuma de poliuretano sobre el guante pintado. Una vez curada la espuma, retirar el guante.

Presentación: En envases de 1 litro, 4 litros y 20 litros, pudiéndose bajo pedido entregarse en tambores de 200 litros.

Más información en **http://www.durekol.com.ar**