Esmalte Catalizado

Colores: Negro.

Características: Es un esmalte anticorrosivo de brillo satinado, formulado en base a resinas sintéticas insaponificables catalizadas con ácido fosfórico y pigmentos anticorrosivos. Su gran poder anticorrosivo hace adecuada su utilización como esmalte de uso único (sin necesidad de fondo), permitiendo la protección anticorrosiva sumada a la terminación satinada, todo esto sumado al rápido secado inherente a su formulación.



Descripción: Dadas las características de su formulación, posee un excelente poder anticorrosivo y resistencia química, constituyendo una pintura fosfatizante que protege al metal. Debido a esto es que elimina el proceso de fosfatizado y posee como característica sobresaliente su adherencia sobre múltiples sustratos (hierro, zinc, aluminio), solamente desengrasados.

Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas sintéticas insaponificables.
Pigmentación:	Pigmentos y anticorrosivos.
N.º componentes:	2 componentes.
Tipo de uso:	Esmalte anticorrosivo y adherente.
Tipo de acabado:	Satinado.
Peso específico:	0,94/1,06 gr/cm3.
Viscosidad:	15 a 17 segundos Copa Ford N.º 4 a 25ºC.
Contenido de sólidos en peso:	32/36%.
Rendimiento teórico:	? m² por litro.
Espesor de película seca recomendado:	10-15 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicación recomendada:	13 segundos Copa Ford Nº4.
Diluyente:	Diluyente para Fondo Catalizado.
Método de aplicación recomendado:	Soplete.
Secado al tacto (libre de polvo):	10 minutos.
Repintado:	Luego de 30 minutos.
Curado:	24 horas.
Estabilidad en el envase:	1 año.
Relación de mezcla:	1 parte en volumen de parte A, 1 parte en

volumen de parte B.

Generalidades: La superficie deberá estar limpia, seca y libre de óxido y partes flojas. Deberá además poseer una rugosidad uniforme lo más fina posible. Las superficies metálicas que se traten con un fosfatizado ácido mejoran notablemente la propiedad anticorrosiva de este producto. El Esmalte Catalizado se presenta en dos componentes: la base o Parte A y el Catalizador para Esmalte o Parte B. Una vez homogeneizada la parte A se procederá a agregar la parte B bajo agitación en la relación indicada. Es conveniente dejar reposar 10 minutos la mezcla antes de ajustar la viscosidad a 13 segundos en Copa Ford Nº4, con Diluyente para Fondo Catalizado. La relación de mezcla aconsejada es: 1 parte en volumen de Fondo Catalizado, 1 parte en volumen de Catalizador para Esmalte y 1 parte de Diluyente para Catalizado. La aplicación se efectuará preferentemente a soplete en dos manos cruzadas con un oreo intermedio de 5 minutos.

Presentación: En envases de 4 litros y 20 litros la Parte A, y en envases de 2 litros, 4 litros y 20 litros la Parte B.

Más información en **http://www.durekol.com.ar**