



## Barniz Horneable Top Acrílico

**Colores:** Transparente.

**Características:** Es un producto elaborado en base a resinas acrílicas especiales y melamínicas, reticulables por temperatura. Las características de las resinas utilizadas en su elaboración le confieren a este Barniz cualidades especiales de alta performance en cuanto a la adherencia, resistencia a la temperatura y absoluta transparencia, que lo hacen adecuado para el barnizado por alto vacío de ópticas de automotores.



**Descripción:** Barniz especialmente indicado para el barnizado por metalización por alto vacío de ópticas de automotores. Se destacan entre sus principales características la resistencia al amarillamiento, el mantenimiento del brillo y la transparencia.

### Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas acrílicas especiales reticuladas con melamina.
N.º componentes:	1 componente.
Tipo de uso:	Pintado de piezas a metalizar.
Tipo de acabado:	Brillante.
Peso específico:	0,96/0,98 gr/cm <sup>3</sup> .
Viscosidad:	70 a 75 segundos Copa Ford N.º 4 a 25°C.
Contenido de sólidos en peso:	52%.
Rendimiento teórico:	5/6 m <sup>2</sup> por litro.
Espesor de película seca recomendado:	35-40 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicación recomendada:	17 segundos Copa Ford N.º 4.
Diluyente:	Diluyente para parabolas.
Método de aplicación recomendado:	Soplete convencional u otros.
Secado al tacto (libre de polvo):	20 minutos.
Repintado:	Luego de 30 minutos a más (wet on wet),.
Curado:	7 minutos a 180°C.
Estabilidad en el envase:	1 año.

---

**Generalidades:** Limpiar la Óptica metalizada solamente con aire comprimido, cuidando de no apoyar los dedos o las manos sobre la superficie aluminizada. Previa a su utilización se deberá mezclar perfectamente hasta lograr su uniformidad. Se aplicará a soplete a una viscosidad de 17 segundos en Copa Ford Nº4 a 25°C, a la que se llegará agregando Diluyente H2. Se aplicará en dos manos cruzadas con un oreo intermedio de 3 a 5 minutos. Luego de aplicada la segunda mano, se dejará orear 5 minutos y se horneará durante 7 minutos a 170/180°C. No debe mezclarse con ningún tipo de pinturas.

**Presentación:** En envases de 1 litro, 4 litros y 20 litros, pudiéndose bajo pedido entregarse en tambores de 200 litros.

Más información en <http://www.durekol.com.ar>