Barniz Horneable para faros

Colores: Transparente.

Características: Es un producto elaborado en base a resinas poliéster modificadas, reticulables por temperatura. Dadas las características de los elementos utilizados en su elaboración, este Barniz cumple con la función de proteger la superficie, como así también de decorarla, debido al alto brillo que se logra en el acabado final.



Descripción: Se destaca su excelente anclaje sobre el Primer de parábolas, pudiendo aplicarse también directamente sobre la chapa desengrasada. La función principal de este producto es la de ser base para metalización por alto vacío.

Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas poliéster reticuladas con melamina.
N.º componentes:	1 componente.
Tipo de uso:	Pintado de piezas a metalizar.
Tipo de acabado:	Brillante.
Peso específico:	0,96/0,98 gr/cm3.
Viscosidad:	90 a 100 segundos Copa Ford N.º 4 a 25ºC.
Contenido de sólidos en peso:	57%
Rendimiento teórico:	5/6 m² por litro.
Espesor de película seca recomendado:	40-45 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 repeticiones de inmersión.
Viscosidad de aplicación recomendada:	24 segundos Copa Ford Nº4.
Diluyente:	Diluyente para parábolas.
Método de aplicación recomendado:	Inmersión.
Secado al tacto (libre de polvo):	20 minutos.
Repintado:	Luego de horneado.
Curado:	7 minutos a 180ºC.
Estabilidad en el envase:	1 año.

Generalidades: Preparación de la superficie: sobre superficies metálicas ferrosas se deberá

desengrasar con solvente o desengrasante adecuado, eliminar todo resto de óxido y fosfatizar. Luego de secado se aplicará Fondo Horneable para parábolas. Se dejará orear por 8 minutos y luego se horneará por 7 minutos a 180ºC. Luego se aplicará la terminación con el Barniz Horneable de Parábolas Durekol, el que se diluirá con Diluyente de Parábolas hasta llegar a una viscosidad de 24 segundos en Copa Ford Nº4 a 25ºC. La aplicación será por inmersión, dejando un oreo de 16 minutos con un horneo de 7 minutos a 170/180ºC. Aplicar por lo menos dos inmersiones de Barniz Horneable de Parábolas para lograr el espesor necesario para disimular las imperfecciones de la chapa.

Presentación: En envases de 1 litro, 4 litros y 20 litros, pudiéndose bajo pedido entregarse en tambores de 200 litros.

Más información en **http://www.durekol.com.ar**