Fondo Horneable para faros

Colores: Gris, Caoba.

Características: Es un producto elaborado en base a resinas poliéster modificadas reticulables por temperatura y pigmentos anticorrosivos. Fondo especialmente indicado para ser utilizado en líneas de producción en serie o cualquier proceso de pintado de parábolas de iluminación como preparación del sustrato para la aplicación de la metalización por alto vacío.



Descripción: Dadas las propiedades de las resinas utilizadas en su fabricación, este fondo se caracteriza por su dureza superficial, resistencia química y física, muy buena adherencia y excelente poder anticorrosivo.

Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas alquídicas modificadas.
Pigmentación:	Pigmentos y anticorrosivos.
N.º componentes:	1 componente.
Tipo de uso:	Fondo anticorrosivo.
Tipo de acabado:	Semimate.
Peso específico:	1,26 gr/cm3.
Viscosidad:	70 a 75 segundos Copa Ford N.º 4 a 25ºC.
Contenido de sólidos en peso:	64%.
Rendimiento teórico:	5/6 m² por litro.
Espesor de película seca recomendado:	40-45 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 a 3 manos según el caudal.
Viscosidad de aplicación recomendada:	24 segundos Copa Ford Nº4.
Diluyente:	Diluyente de parábolas.
Método de aplicación recomendado:	Inmersión.
Secado al tacto (libre de polvo):	20 minutos.
Curado:	7 minutos a 180ºC.
Estabilidad en el envase:	1 año.

Generalidades: Preparación de la superficie: sobre superficies metálicas ferrosas se deberá

desengrasar con solvente o desengrasante adecuado, eliminar todo resto de óxido y fosfatizar. Luego de secado se aplicará una inmersión del Fondo Horneable de Parábolas, diluyéndolo con Diluyente de Parábolas hasta llegar a una viscosidad de 24 segundos en Copa Ford N.º 4 a 25ºC. Se debe dejar orear por 8 minutos y luego hornear por 7 minutos a 180ºC. Posteriormente se aplicará la terminación con el Barniz Horneable de Parábolas Durekol, el que debe ser diluido con Diluyente de Parábolas hasta llegar a una viscosidad de 24 segundos en Copa Ford Nº4 a 25ºC. La aplicación será por inmersión, dejando un oreo de 16 minutos con un horneo de 7 minutos a 170/180ºC. Aplicar por lo menos dos inmersiones de Barniz Horneable de Parábolas para lograr el espesor necesario para disimular las imperfecciones de la chapa.

Presentación: En envases de 1 litro, 4 litros y 20 litros, pudiéndose bajo pedido entregarse en tambores de 200 litros.

Más información en **http://www.durekol.com.ar**