



## Fondo Horneable para faros

**Colores:** Gris, Caoba.

**Características:** Es un producto elaborado en base a resinas poliéster modificadas reticulables por temperatura y pigmentos anticorrosivos. Fondo especialmente indicado para ser utilizado en líneas de producción en serie o cualquier proceso de pintado de parábolas de iluminación como preparación del sustrato para la aplicación de la metalización por alto vacío.



**Descripción:** Dadas las propiedades de las resinas utilizadas en su fabricación, este fondo se caracteriza por su dureza superficial, resistencia química y física, muy buena adherencia y excelente poder anticorrosivo.

### Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas alquídicas modificadas.
Pigmentación:	Pigmentos y anticorrosivos.
N.º componentes:	1 componente.
Tipo de uso:	Fondo anticorrosivo.
Tipo de acabado:	Semimate.
Peso específico:	1,26 gr/cm <sup>3</sup> .
Viscosidad:	70 a 75 segundos Copa Ford N.º 4 a 25°C.
Contenido de sólidos en peso:	64%.
Rendimiento teórico:	5/6 m <sup>2</sup> por litro.
Espesor de película seca recomendado:	40-45 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 a 3 manos según el caudal.
Viscosidad de aplicación recomendada:	24 segundos Copa Ford N.º 4.
Diluyente:	Diluyente de parábolas.
Método de aplicación recomendado:	Inmersión.
Secado al tacto (libre de polvo):	20 minutos.
Curado:	7 minutos a 180°C.
Estabilidad en el envase:	1 año.

**Generalidades:** Preparación de la superficie: sobre superficies metálicas ferrosas se deberá

---

desengrasar con solvente o desengrasante adecuado, eliminar todo resto de Óxido y fosfatizar. Luego de secado se aplicará una inmersión del Fondo Horneable de ParÁibolas, diluyéndolo con Diluyente de ParÁibolas hasta llegar a una viscosidad de 24 segundos en Copa Ford N.º 4 a 25°C. Se debe dejar orear por 8 minutos y luego hornear por 7 minutos a 180°C. Posteriormente se aplicará la terminación con el Barniz Horneable de ParÁibolas Durekol, el que debe ser diluido con Diluyente de ParÁibolas hasta llegar a una viscosidad de 24 segundos en Copa Ford N.º 4 a 25°C. La aplicación será por inmersión, dejando un oreo de 16 minutos con un horneado de 7 minutos a 170/180°C. Aplicar por lo menos dos inmersiones de Barniz Horneable de ParÁibolas para lograr el espesor necesario para disimular las imperfecciones de la chapa.

**Presentación:** En envases de 1 litro, 4 litros y 20 litros, pudiéndose bajo pedido entregarse en tambores de 200 litros.

Más información en <http://www.durekol.com.ar>