Barniz Horneable Acrílico

Colores: Transparente.

Características: Es un producto elaborado en base a resinas acrílicas y melamínicas, reticulables por temperatura. Se destaca por su excelente dureza, muy buena resistencia a los solventes, a ácidos grasos, a ambientes húmedos e intemperie, al rayado, al manchado, presenta elevado brillo, muy buena estabilidad, gran adherencia sobre diferentes sustratos (aluminio, zinc) y cumple con creces con la Norma Siam Di Tella Nº 13881 que exige 250 horas de Niebla Salina (ASTM B117) y 1000 horas de cámara húmeda.



Descripción: Las características de las resinas utilizadas en su elaboración le confieren a este Barniz cualidades especiales de alta performance que lo hacen sobresalir de los horneables alqui-melamínicos. Todo esto lo hace especialmente indicado para el pintado de electrodomésticos, aberturas de aluminio, elementos que deben permanecer bajo condiciones severas, sillas, sillones, etc.

Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas acrílicas reticuladas con melamina.
N.º componentes:	1 componente.
Tipo de uso:	Pintado de piezas metálicas.
Tipo de acabado:	Brillante.
Peso específico:	0,96/0,98 gr/cm3.
Viscosidad:	70 a 75 segundos Copa Ford N.º 4 a 25ºC.
Contenido de sólidos en peso:	55%
Rendimiento teórico:	5/6 m² por litro.
Espesor de película seca recomendado:	35-40 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicación recomendada:	18 segundos Copa Ford Nº4.
Diluyente:	Diluyente H2.
Método de aplicación recomendado:	Soplete convencional u otros.
Secado al tacto (libre de polvo):	20 minutos.
Repintado:	Luego de 30 minutos a más (wet on wet).
Curado:	20 minutos a 140ºC.
Estabilidad en el envase:	1 año.

Generalidades: Desengrasar con solvente, aplicar Fosfatizante Durekol, secar y aplicar el Barniz Horneable Acrílico. Este esquema es indistinto tanto para metales ferrosos como para metales no ferrosos. Previo a su utilización se deberá mezclar perfectamente hasta lograr su completa uniformidad. Se aplicará a soplete y a una viscosidad de 18 segundos en Copa Ford Nº4 a 25ºC, a la que se llegará diluyéndolo con Diluyente H2. Se aplicará en dos manos cruzadas con un oreo intermedio de 3 a 5 minutos. Luego de pintada la segunda mano se dejará orear 5 minutos y luego se horneará. No debe mezclarse con ningún tipo de pinturas.

Presentación: En envases de 1 litro, 4 litros y 20 litros, pudiéndose bajo pedido entregarse en tambores de 200 litros.

Más información en **http://www.durekol.com.ar**