ImpresiÃ³n Universal Altos SÃ³lidos

Colores: Marfil, Gris.

Características: Es un fondo elaborado en base a nitrocelulosa, resinas alquÃdicas y pigmentos de excelente poder de relleno y lijabilidad. Debido a su rÃipido secado y gran poder de relleno, la ImpresiÃ³n Universal Alto SÃ³lido Durekol estÃi especialmente indicada para el pintado de superficies metÃilicas, ya sea que se encuentren en interiores como a la intemperie, logrando una excelente pelÃcula protectiva, disminuyendo en gran medida las imperfecciones que tenga la superficie a pintar.

Descripción: Dadas las particularidades de las resinas y cargas utilizadas en su fabricaciÃ³n, esta impresiÃ³n se caracteriza por su rÃipido secado, facilidad de lijado y tersura, presentando como principal ventaja su alto contenido de sÃ³lidos. Todo esto la hace especialmente indicada para ser utilizada en lÃneas de producciÃ³n de colectivos, ya sea en su fabricaciÃ³n como en su reparaciÃ³n.

Propiedades:

Tipo de VehÃculo:	Resinas nitrosintÃ©ticas y alquidicas modificadas.
PigmentaciÃ³n:	Varios.
N.Â° componentes:	1 componente.
Tipo de uso:	Pintado de colectivos y carrocerias.
Tipo de acabado:	Mate.
Peso especÃfico:	1,33/1,38 gr/cm3.
Viscosidad:	35 a 38 segundos Copa Ford N.Â° 4 a 25ÂºC (1:1 con thinner sello de oro)
Contenido de sÃ³lidos en peso:	60/62%
Rendimiento teÃ³rico:	5/6 mÂ² por litro.
Espesor de pelÃcula seca recomendado:	45-50 micrones.
N.Â° de manos sugeridas:	2 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicaciÃ³n recomendada:	20 â□□ 22 segundos Copa Ford N.Â° 4.
Diluyente:	Thinner.
MÃ©todo de aplicaciÃ³n recomendado:	Soplete.
Secado al tacto (libre de polvo):	10 minutos.
Repintado:	Luego de 30 minutos.
Curado:	24 horas.
Estabilidad en el envase:	

1 aÃ±o.

Generalidades: Sobre superficies flojas o cuarteadas se deberÃi eliminar totalmente la pintura, ya sea con liquido removedor o rasqueteando, o proceder a lijar la superficie y desengrasar perfectamente. Sobre superficies de chapa de hierro, desengrasar con solvente, aplicar Fosfodesoxidante Durekol, secar, aplicar AntiÃ³xido SintÃ©tico Durekol y a las 72 horas se procederÃi a masillar. Posterior al lijado se darÃi una mano de ImpresiÃ³n Universal Altos SÃ³lidas Durekol con el fin de uniformar la absorciÃ³n y textura de la superficie. Una vez seca la impresiÃ³n se lijarÃi toda la superficie con lija fina y por ÃºltimO se aplicarÃi el Esmalte NitrosintÃ©tico Durekol en capas finas, uniformes y sucesivas. En caso de que el objeto a pintar sea un metal no ferroso, se reemplazarÃi el AntiÃ³xido SintÃ©tico por Fondo Aanticorrosivo Catalizado Beige. Para disminuir los tiempos de espera antes de aplicar la masilla, se deberÃi cambiar el AntiÃ³xido SintÃ©tico por un Fondo PoliuretÃinico Para Carrocerias, que puede ser repintado luego de 2 horas de pintado. Previa a su aplicaciÃ³n se deberÃi mezclar perfectamente hasta lograr su uniformidad. Se aplicarÃi solamente a soplete y a una viscosidad de 20 a 22 " en copa Ford NÂº 4 a 25 Âº C, a la que se llegarÃi agregando Thinner Durekol. Para lograr superficies lisas y brillantes se procederÃi luego a un proceso de pulido. Su rendimiento oscila entre los 5/6m2 por litro y por mano segÃºn la superficie.

Presentación: En envases de 1 litro, 4 litros y 20 litros, pudiÃ©ndose bajo pedido entregarse en tambores de 200 litros.

Más información en **http://www.durekol.com.ar**