Convertidor de óxido

Colores: Blanco, Rojo, Negro.

Características: Es un fondo elaborado en base a resinas alquídicas modificadas de secado al aire, aditivos especiales y pigmentos anticorrosivos. Es un producto de 1 componente. Fondo especialmente indicado para ser utilizado sobre superficies de hierro que tengan picaduras profundas, oxidación puntual, ángulos y zonas de difícil acceso que impiden eliminar el óxido en su totalidad.



Descripción: Dadas las características de las resinas utilizadas en su fabricación, este fondo se caracteriza por su rápido secado, muy buena adherencia y excelente poder anticorrosivo. Posee aditivos que reaccionan con el óxido formando sales estables, deteniendo así el avance de la corrosión.

Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas alquídicas.
Pigmentación:	Pigmentos, anticorrosivos y aditivos.
N.º componentes:	1 componente.
Tipo de uso:	Fondo Anticorrosivo.
Tipo de acabado:	Mate.
Peso específico:	1,29 gr/cm3.
Viscosidad:	110 a 120 segundos Copa Ford N.º 4.
Contenido de sólidos en peso:	64%
Rendimiento teórico:	4/5 m² por litro.
Espesor de película seca recomendado:	40-45 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 a 3 manos según el caudal.
Viscosidad de aplicación recomendada:	20 segundos Copa Ford N.º 4.
Diluyente:	Diluyente especial para sintéticos.
Método de aplicación recomendado:	Soplete convencional u otros.
Secado al tacto (libre de polvo):	15 minutos.
Repintado:	Luego de 24 horas.
Curado:	96 horas.
Estabilidad en el envase:	1 año.

Generalidades: Preparación de la superficie: sobre superficies metálicas ferrosas se deberá

desengrasar con solvente o desengrasante adecuado, eliminar todo resto de óxido y fosfatizar. Una vez seco aplicar Convertidor de Óxido. Pasadas 24 horas de aplicado el Convertidor de Óxido, puede aplicarse el esmalte de terminación. A medida que se permita curar más tiempo el Convertidor de Óxido, el brillo del Esmalte final aumentará. Para el caso de aplicar Esmaltes de Secado Rápido o un sistema Nitrosintético, se deberá dejar secar el Convertidor de Óxido por lo menos 72 horas antes de pintar. Sobre superficies ya pintadas se deberá eliminar las partes flojas por medio de espátula, cepillo de acero, arenado ó granallado y se deberán lijar en su totalidad. Luego aplicar el esquema aconsejado.

Presentación: En envases de 1 litro, 4 litros y 20 litros, pudiéndose bajo pedido entregarse en tambores de 200 litros.

Más información en **http://www.durekol.com.ar**