Esmalte Poliuretánico por transferencia

Colores: A elección del cliente.

Características: Es un esmalte formulado en base a resinas poliéster hidroxiladas reticulables con isocianatos alifáticos polifuncionales y pigmentos de buena resistencia a la intemperie. La película resultante de su aplicación posee una gran elasticidad, por lo que acompañará el movimiento de apoyabrazos o interiores de vehículos, debiendo aplicarse antes de su fabricación sobre el guante de desmolde.



Descripción: Dadas las propiedades de las resinas utilizadas en su fabricación, esta pintura se caracteriza por su alta elasticidad, muy buena resistencia al desgaste, a la intemperie y a los agentes químicos que puedan presentarse en interiores de automóviles. Todo esto la hace especialmente indicada para ser utilizada en líneas de producción en serie para el pintado de apoyabrazos, asientos o volantes, simulando una terminación de alta gama.

Propiedades:

Tipo de Vehículo:	Resinas poliéster hidroxiladas.
Pigmentación:	Pigmentos varios.
N.º componentes:	2 componentes.
Tipo de uso:	Pintado de accesorios automotrices.
Tipo de acabado:	Satinado, mate.
Peso específico:	0,95/1,10 gr/cm3.
Viscosidad:	18 a 24 segundos Copa Ford N.º 4 a 25ºC.
Contenido de sólidos en peso:	50/52%.
Rendimiento teórico:	5/6 m² por litro.
Espesor de película seca recomendado:	30-40 micrones.
N.º de manos sugeridas:	2 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicación recomendada:	16 segundos Copa Ford Nº4.
Diluyente:	Diluyente Universal 2 Cur.
Método de aplicación recomendado:	Soplete.
Secado al tacto (libre de polvo):	40 minutos.
Repintado:	Luego de 1 hora hasta 36 horas.
Curado:	24 horas total 7 días.
Estabilidad en el envase:	1 año.
Relación de mezcla:	100 partes en volumen de parte A, 6 parte en

volumen de parte B.

Generalidades: Es indispensable que la superficie a pintar esté perfectamente limpia y seca, libre de polvos, ceras, grasas, etc. Para ello se puede efectuar un trapeado con solvente. Antes de su aplicación mezclar perfectamente hasta lograr su total homogeneización. El Esmalte Poliuretánico por Transferencia se presenta en dos componentes: la base o Parte A y el complemento o Parte B. Una vez homogeneizada la Parte A se procederá a agregar la Parte B bajo agitación en la relación indicada. Es conveniente dejar reposar 10 minutos la mezcla antes de ajustar la viscosidad a 16 segundos en Copa Ford Nº4, con Diluyente Universal 2 Cur, en caso de ser necesario. La aplicación se realizará preferentemente a soplete en dos manos cruzadas con un oreo intermedio de 10 minutos. A partir del momento de la mezcla el producto se irá espesando lentamente, lo que se corregirá por medio de diluyente. De todos modos, la mezcla en condiciones normales de temperatura permanece útil por 2 horas, por lo que se recomienda preparar solo lo necesario. Luego de un oreo mínimo de 30 minutos en un ambiente de por lo menos 20ºC, preparar y aplicar la espuma de poliuretano sobre el guante pintado. Una vez curada la espuma, retirar el guante. Con temperaturas inferiores a 10ºC no es conveniente su utilización, debido a que se vería muy retardado el curado. En tal caso recomendamos calefaccionar el ambiente.

Presentación: En envases de 4 litros y 20 litros la Parte A, y en envases de 2 litros, 4 litros y 20 litros la Parte B.

Más información en **http://www.durekol.com.ar**