Esmalte PoliuretÃinico Alto Brillo

Colores: A elecciÃ³n del cliente.

Características: Es un esmalte formulado en base a resinas poliÃ©ster hidroxiladas reticulables con isocianatos alifÃiticos polifuncionales y pigmentos de buena resistencia a la intemperie. Este esmalte endurece mediante una reacciÃ³n quÃmica de sus componentes. La pelÃcula que se obtiene presenta como caracterÃsticas gran dureza superficial, excelente brillo inicial, excelente conservaciÃ³n del brillo y excelente resistencia quÃmica al agua, a los productos quÃmicos y a los solventes.

Descripción: Todas sus caracterÃsticas lo hacen sumamente apto para cuando se quiere lograr una pintura de excelente resistencia a la intemperie. Su uso es indicado en el pintado de carrocerÃas de Ã³mnibus, automotores, lanchas, sembradoras, cosechadoras, implementos agrÃcolas, tolvas, acoplados, etc.

Propiedades:

Tipo de VehÃculo:	Resinas poliÃ©ster hidroxiladas.
PigmentaciÃ³n:	Pigmentos varios.
N.Â° componentes:	2 componentes.
Tipo de uso:	Pintado de carrocerÃas.
Tipo de acabado:	Brillante.
Peso especÃfico:	0,95/1,10 gr/cm3.
Viscosidad:	18 a 24 segundos Copa Ford N.Â° 4 a 25ÂºC.
Contenido de sÃ³lidos en peso:	50/52%
Rendimiento teÃ³rico:	5/6 mÂ² por litro.
Espesor de pelÃcula seca recomendado:	30-40 micrones.
N.Â° de manos sugeridas:	2 manos cruzadas.
Viscosidad de aplicaciÃ³n recomendada:	16 segundos Copa Ford NÂº4.
Diluyente:	Diluyente Universal 2 Cur.
MÃ©todo de aplicaciÃ³n recomendado:	Soplete.
Secado al tacto (libre de polvo):	40 minutos.
Repintado:	Luego de 1 hora hasta 36 horas.
Curado:	24 horas â□□ total 7 dÃas.
Estabilidad en el envase:	1 aÃ±o.

RelaciÃ³n de mezcla:	2 partes en volumen de parte A, 1 parte en volumen de parte B.

Generalidades: En superficies ferrosas, desengrasar y fosfatizar. En superficies no ferrosas, desengrasar y fosfatizar y para mayor seguridad se puede realizar un lijado superficial. En ambos casos la superficie debe estar libre de Ã³xido y perfectamente desengrasada. Aplicar en primer lugar una mano de Fondo Catalizado Anticorrosivo (puede ser Fondo Epoxi Pur Amarillo en el caso de piezas galvanizadas), luego de un oreo de 15 minutos, aplicar una mano cruzada de Fondo Poliuretano Anticorrosivo Altos SÃ³lidos. Dejar orear de 4 a 6 horas y proceder al masillado. Lijar la totalidad de la superficie con lija 350/400, trapear con solventes, limpiar con aire y pasar una gasa impregnada. Repintar con Fondo Poliuretano Anticorrosivo Altos SÃ³lidos, verificando que no queden imperfecciones en la superficies. Una vez terminado el proceso, proceder a la aplicaciÃ³n de Esmalte PoliuretÃinico Alto Brillo. En superficies de plÃistico (abs, nylon 6, bakelita, prfv) la superficie deberÃi estar limpia y seca, utilizando para tal fin un trapeado con solvente. Aplicar directamente el Esmalte PoliuretÃinico Alto Brillo. En caso de plÃisticos como el polipropileno, se deberÃi aplicar una mano de Primer para Polipropileno, dejar orear 15 minutos a temperatura ambiente, y luego aplicar el Esmalte PoliuretÃinico Alto Brillo. El Esmalte PoliuretÃinico Alto Brillo se presenta en dos componentes: la base o Parte A y el complemento o Parte B. Una vez homogeneizada la Parte A se procederÃi a agregar la Parte B bajo agitaciÃ³n en la relaciÃ³n indicada. Es conveniente dejar reposar 10 minutos la mezcla antes de ajustar la viscosidad a 16 segundos en Copa Ford NÂº4, con Diluyente Universal 2 Cur, en caso de ser necesario. La aplicaciÃ³n se realizarÃi preferentemente a soplete, en dos manos cruzadas con un oreo intermedio de 30 minutos. A partir del momento de la mezcla el producto se irÃi espesando lentamente, lo que se corregirÃi por medio de diluyente. De todos modos, la mezcla en condiciones normales de temperatura permanece Ãºtil por 2 horas, por lo que se recomienda preparar solo lo necesario. Con temperaturas inferiores a 10ÂºC no es conveniente su utilizaciÃ³n, debido a que se verÃ-a muy retardado el curado. En tal caso recomendamos calefaccionar el ambiente.

Presentación: En envases de 4 litros y 20 litros la Parte A, y en envases de 2 litros, 4 litros y 20 litros la Parte B.

Más información en **http://www.durekol.com.ar**